



FRANCISCO MUÑOZ IRLES, C.B.

PRENSA PARA ENSAYOS DE PEGADO Y VULCANIZADO MODELO 5056

DESCRIPCIÓN

Prensa calefactada para la realización de ensayos de pegado con presiones y tiempos controlados permitiendo la vulcanización de materiales.

DESCRIPTION

Pressing to carry out bonding tests with controlled pressures and times allowing the vulcanisation of materials.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Según las normas UNE-EN 13519 UNE 59521 y UNE 59032 .
- Distancia entre columnas 150 mm
- Distancia de apertura de platos 75 mm
- Control de temperatura independiente en cada plato.
- Termorreguladores digitales con modo de operación seleccionable (ON/OFF-PID)
- Temperatura máxima 220°C
- Precisión de 0.2°C % ±
- Temporizador programable mediante conmutadores externos con tiempos variables entre 10 s y 60 h
- Accionamiento electroneumático
- Potencia del cilindro neumático a 1Atm 201 Kg
- Accionamiento del plato por pulsadores dobles de seguridad
- Consumo máximo 2500 Wh
- Tensión de trabajo 220 V 50/60 Hz

TECHNICAL CHARACTERISTICS

- According to Standards EN 13519. UNE 59521 and UNE 59032.
- Distance between columns 150 mm
- Distance of the plate opening 75 mm
- Independent temperature control in each plate
- Digital temperature controllers with proportional band (ON/OFF-PID)
- Maximum temperature 220°C
- Precision of 0.2°C % ±
- Plate press timer between 10 seconds and 60 hours
- Electroneumatic functioning
- Power of pneumatic cylinder to 1 Atm 201 Kg
- Pressure control in panel
- Plate functioning by double security buttons
- Maximum consumption 2500 Wh
- Working voltage 220 V 50/60 Hz